

Sipariş No.	Renk/ RAL	DN	Çıkışlar			Ağırlık kg	
			A	B	C		
5151H4	kırmızı * / 3003	80		1	2	59,0	I
5151H4B	mavi ** / 5003						
5140H4	kırmızı* / 3003	80		2		58,0	I
5140H4B	mavi* / 5003						
5151H4	kırmızı* / 3003	100	1	2		62,0	I
5151H4B	mavi** / 5003						
5140H4	kırmızı* / 3003	100		2		59,0	I
5140H4B	mavi** / 5003						

* standart renk kırmızı ** özel renk mavi - Diğer renkler talep üzerine yapılabilir.

Kullanım talimatı için: Sayfa I 8

Hırsızlık önleme kepi: Sayfa D 5/1

Güvenlik kepi: sayfa D 4/2

Çalıştırma anahtar: sayfa K 3/2

Diğer bağlantı şekli: Çift flanşlı bağlantı.(sayfa L 1/1 bknz)

Tasarım Özellikleri:

- Tamamıyla korozyona dayanıklı malzeme
- O ringler korozif olmayan malzemenin içine yerleştirilir. (DIN 3547-T1)
- Minimum çalıştırma torku (MOT< 80 Nm, mst>250 Nm)
- Açma kapama limitleri
- 360 °C dönebilen başlık
- Basınç kontrollü otomatik drenaj (Min. drenaj süresi: 10 dk.' dan azdır.)
- Boşaltma çıkış bağlantısı PE 32 mm borusuyla sağlanır.
- Tüm iç parçaların değişimi kolaydır
- Gövde üzerinde bir çok çıkış bulunabilir, talep üzerine pozisyon değiştirilebilir
- Diğer standartlara göre çıkış ağzı yapılabilir.
- EN 1074-1'e göre dezenfektanlara karşı dayanıklıdır.

Hidrant başlığı: deniz suyu na karşı korumalı temperli aliminyum alaşım , UV koruma kaplı

Gövde : Paslanmaz çelik boru, kalın duvarlı, parlatılmış

İşletme çıkışları : Paslanmaz çelik

Taban: paslanmaz çelik döküm

Debi:

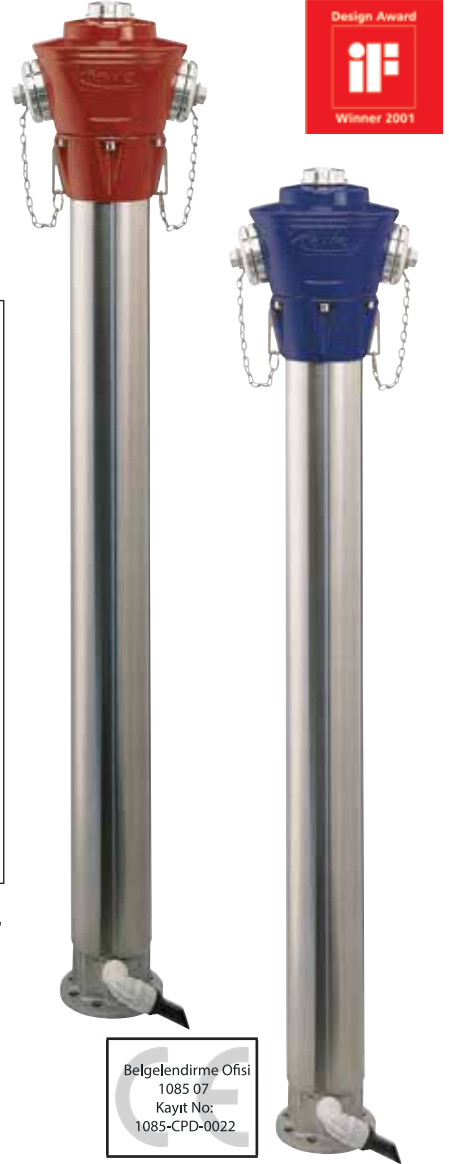
Hawle H4 hidrantların tümünde debi; 1 Bar diferansiyel basınç farkında, ÖNORM F 2012 ve EN 14384 tarafından talep edilenden daha yüksek değere sahiptir.

Standart: ÖNORM F 2010 –EN 14384 ,EN 1074-6 ÖVGW/DVGW 'ya göre test edilmiştir.

Maksimum çalışma basıncı: 16 bar

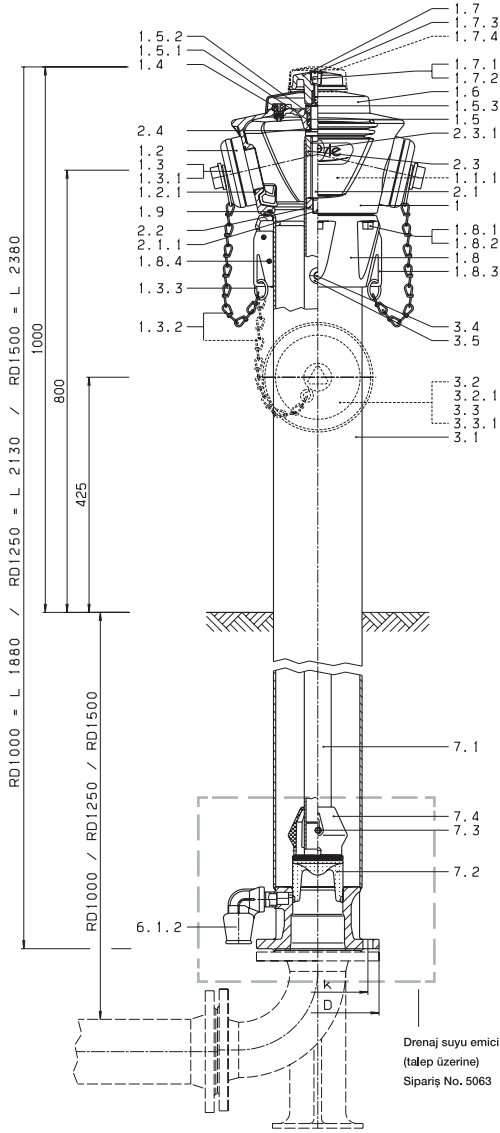
Standart hidrant yüksekliği: 1,50 m(talep üzerine 1,25 m ve 1.00 mevcuttur)

Kalan su miktarı < EN 14384



Belgelendirme Ofisi
1085 07
Kayıt No:
1085-CPD-0022

H 4 Paslanmaz Çelik Yer Üstü Yangın Hidrantı- Sabit Tip



Üstteki kaplinin bağlantı açısı 77°

DN	Çıkışlar			Boru Kaplaması RD	Taban flanşı(EN 1092-1, DIN 2501'e uygun delinir)				Adet
	A	B	C		DN	D	k	Cıvatalar	
80	1	2	2	1500 1250	80	200	160	M 16	8
	2								
100	1	2		1000	100	220	180	M 16	8
	2								

Yedek parça siparişi için gerekli detaylar:
Sipariş No. /DN/boru kaplaması/ yapım yılı
Hidrant başlığının arkasında hidranta ait bilgilerin yer aldığı plaka bulunur)

Parçalar	Material
1 Hidrant Başlığı	G-Al
1.1.1 Kimlik plakası	çeşitli
1.2 DN 80 C Kaplin DIN 14317 - C1 52 mm DN 100 B Kaplin DIN 14318 - B1 75 mm	Al
1.2.1 DN 80 O ring 64 x 4 DN 100 O ring 79 x 4	elastomer
1.3 DN 80 C kep DIN 14317 - C 4 DN 100 B kep DIN 14318 - B 4	G-Al
1.3.1 DN 80 C Düz sızdırmazlık contası DIN 14317-C3 DN 100 düz sızdırmazlık contası DIN 14318- B 4	elastomer
1.3.2 Kancalı zincir	A2
1.3.3 Zincir halkası	A2
1.4 Vantuz	POM
1.5 O ring burç	pirinç
1.5.1 O ring burç 32 x 4	elastomer
1.5.2 O ring burç 25 x 3,5	elastomer
1.5.3 Sürtünme rondelası	POM
1.6 Kep	G-Al
1.7 İşletim somunu	G-Al
1.7.1 Rondela DIN 125-A 13	A2
1.7.2 Alyan cıvata DIN 912-M12X25	A2
1.7.3 İzolasyon kepi	PE
1.7.4 Hırsızlığa karşı güvenlik cihazı	Polistren
1.8 Hidrant başlığı için başlık flanşı	G-Al
1.8.1 Rondela	A2
1.8.2 Alyan cıvata DIN 912-M 12X25	A2
1.8.3 Sabitleştirici kelepçe	A2
1.8.4 Gergi DIN 1481-8X16	A2
1.9 O ring 170x6	elastomer
2.1 Sabit mil	A2
2.1.1 Pin DIN 94 - 4 x 25	A2
2.2 Durdurma somunu	A2
2.3 Gövde somunu	pirinç
2.3.1 Altıgen cıvata DIN 933 -M 8X10	A2
2.4 Sürtünme rondelası	POM
3.1 Hidrant kaidesi	A4 (EN 1503-3)
3.2 DN 80 B kaplin DIN 14318 - B1 75 mm DN 100 A kaplin DIN 14319 - A1 110 mm	Al
3.2.1 DN 80 O ring 79 x 4 DN 100 O ring 116 x 4	elastomer
3.3 DN 80 B kep DIN 14318 - B 4 DN 100 A kep DIN 14319 - A 4	G-Al
3.3.1 DN 80 B sızdırmazlık contası DIN 14318 - B3 DN 100 A sızdırmazlık contası DIN 14319 - A3	elastomer
3.4 Kılavuz pimi	A2
3.5 Kılavuz burcu	POM
6.1.2 Bağlantı elemanı 1" / 90°	POM
7.1 İşletim somunları	A2
7.2 Konik vana	pirinç/ elastomer
7.3 Konik vana güvenlik pini	A2
7.4 Akış düzenleyici	PE

Resimler, teknik veriler, boyutlar ve ağırlıklar üzerinde değişiklik yapma hakkı saklıdır.

Sipariş No.	Renk/ RAL	DN	Çıkışlar			Ağırlık kg	
			A	B	C		
5195H4	kırmızı* / 3003	80		1	2	69,0	•
5195H4B	mavi** / 5003						•
5196H4	kırmızı* / 3003	80		2		68,0	•
5196H4B	mavi** / 5003						•
5195H4	kırmızı* / 3003	100	1	2		72,0	•
5195H4B	mavi** / 5003						•
5196H4	kırmızı* / 3003	100		2		69,0	•
5196H4B	mavi** / 5003						•

* standart renk kırmızı ** özel renk mavi - Diğer renkler talep üzerine yapılabilir.

Kullanım talimatı için: Sayfa 18

Hırsızlık önleme kepi: Sayfa D 5/1

Güvenlik kepi: sayfa D 4/2

Çalıştırma anahtarı: sayfa K 3/2

Diğer bağlantı şekli: Çift flanşlı bağlantı,(sayfa L 1/1 bkz.)

Fırlatma ara parçası: Talep üzerine

Tasarım Özellikleri:

- Tamamıyla korozyona dayanıklı malzeme
- O ringler korozif olmayan malzemenin içerisine sıkıştırılır. (DIN 3547-T1)
- Minimum çalışma torku (MOT< 80 Nm, mst>250 Nm)
- Açma kapama sınırlarında durma
- Hidrant başlığı 0°C 'den 360 °C 'ye kadar döndürülebilir.
- Çabuk ve kolay tamir
- Tamir için gereken yedek civatalar (sipariş No.8841) hidrant başlığında yer alan kepin altındadır.
- Break away tip hidrantta şaft muhafazası için güvenlik çubuğu bu lunur.
- Basınç kontrollü otomatik boşaltma sistemi (Min. Boşaltım süresi:10 dk dan azdır.)
- Boşaltma çıkış bağlantısı PE 32 mm borusuyla sağlanır.
- İç parçaların değişimi kolaydır.
- Stand üzerinde bir çok çıkış bulunabilir, talep üzerine pozisyon değiştirilebilir.
- Diğer standartlara göre çıkış ağız yapılabilir.
- EN 1074-1'e göre dezenfektanlara karşı dayanıklıdır.

Hidrant başlığı : Deniz suyuna karşı korumalı temperli alüminyum alaşım UV koruma kaplı

Gövde : Paslanmaz çelik boru, kalın duvarlı, parlatılmış

İşletme çıkışları : Paslanmaz çelik

Taban : paslanmaz çelik döküm

Debi : Hawle H4 hidrantların tümünde debi; 1 bar diferansiyel basınç farkında, ÖNORM F 2012 ve EN 14384 tarafından talep edilenden daha yüksek değere sahiptir.

Standart: ÖNORM F 2010 –EN 14384 ,EN 1074-6
ÖVGW/DVGW 'ya göre test edilmiştir.

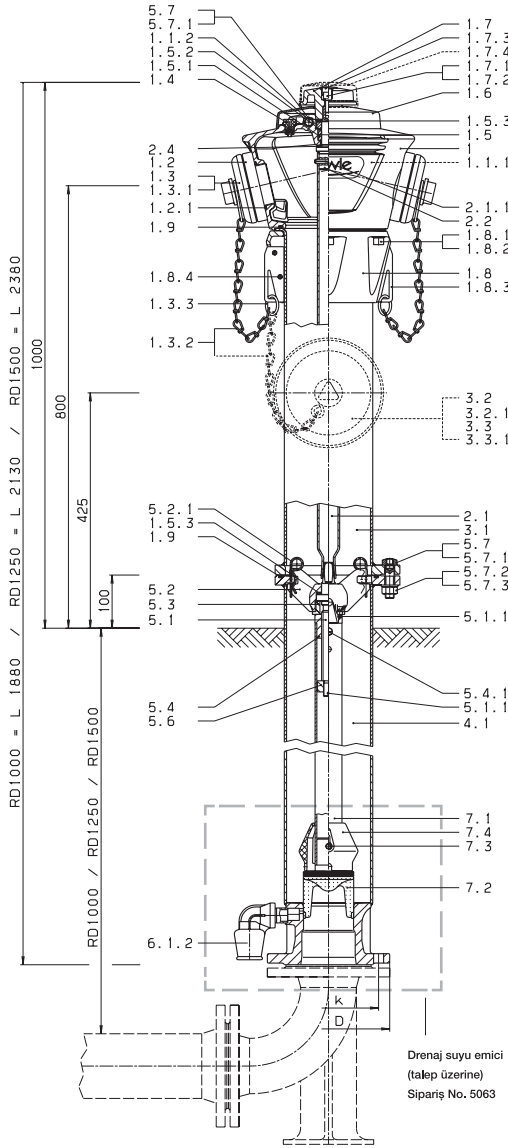
Maksimum çalışma basıncı: 16 bar

Standart hidrant yüksekliği: 1,50 m (talep üzerine 1,25 m ve 1.00 mevcuttur)

Kalan su miktarı < EN 14384



H4 Paslanmaz Çelik Yerüstü Yangın Hidrantı Break Away (Kırılabilir Tip)



Yedek parça siparişi için gerekli detaylar:

Sipariş No. /DN/boru kaplaması/ yapım yılı

Hidrant başlığının arkasında hidranta ait bilgilerin yer aldığı kimlik plakası bulunur)

Parçalar	Malzeme
1 Hidrant başlığı	G-AI
1.1.1 Kimlik plakası	çeşitli
1.2 DN 80 C Kaplin DIN 14317 - C1 52 mm DN 100 B Kaplin DIN 14318 - B1 75 mm	elastomer
1.2.1 DN 80 O ring 64 x 4 DN 100 O ring 79 x 4	AI
1.3 DN 80 C kep DIN 14317 - C 4 DN 100 B kep DIN 14318 - B 4	elastomer
1.3.1 DN 80 C Düz sızdırmazlık contası DIN 14317-C3 DN 100 düz sızdırmazlık contası DIN 14318- B 4	G-AI
1.3.2 Kancalı zincir	elastomer
1.3.3 Zincir halkası	A2
1.4 Vantuz	A2
1.5 O ring burç	POM
1.5.1 O ring burç 32 x 4	pirinç
1.5.2 O ring burç 25 x 3,5	elastomer
1.5.3 sürtünme rondelası	elastomer
1.6 Kep	POM
1.7 İşletim somunu	G-AI
1.7.1 Rondela DIN 125-A 13	G-AI
1.7.2 Alyan civata DIN 912-M12X25	A2
1.7.3 İzolasyon kepi	A2
1.7.4 Hırsızlığa karşı güvenlik cihazı	PE
1.8 hidrant başlığı için başlık flanşı	polistren
1.8.1 Rondela	G-AI
1.8.2 Alyan civata DIN 912-M 12X25	A2
1.8.3 Sabitleştirici kelepçe	A2
1.8.4 Gergi DIN 1481-8X16	A2
1.9 O ring 170x6	A2
2.1 Uzatma mili	elastomer
2.1.1 Gergi DIN 1481-8X16	A2
2.2 Pin	A2
2.4 Sürtünme rondelası	A2
3.1 Hidrant kaidesi-üst kısım	POM
2.4 Sürtünme rondelası	A4 (EN 1503-3)
3.2 DN 80 B kaplin DIN 14318 - B1 75 mm DN 100 A kaplin DIN 14319 - A1 110 mm	AI
3.2.1 DN 80 O ring 79 x 4 DN 100 O ring 116 x 4	elastomer
3.3 DN 80 B kep DIN 14318 - B 4 DN 100 A kep DIN 14319 - A 4	G-AI
3.3.1 DN 80 B sızdırmazlık contası DIN 14318 - B3 DN 100 A sızdırmazlık contası DIN 14319 - A3	elastomer
4.1 Hidrant kaidesi-alt kısım	A4 (EN 1503-3)
5.1 Kırılabilir tip mil	A2
5.1.1 Pin DIN 94-4X25	A2
5.2 Mil yatağı	pirinç
5.2.1 Yaylı klips	A2
5.3 Güvenlik burcu	POM
5.4 Gövde somunu	pirinç
5.4.1 Altıgen civata DIN 933 -M 8X10	A2
5.6 Durdurma somunu	A2
5.7 Altıgen civata (kırılabilir seri??) DIN 933-M8X10	A2
5.7.1 Civata mandalı	PE
5.7.2 Rondela DIN 125-A17	A2
5.7.3 Altıgen somun DIN 934- M 16	A4
6.1.2 Bağlantı elemanı 1" / 90°	POM
7.1 Mil	A2
7.2 Konik vana	pirinç/elastomer
7.3 Konik vana güvenlik pini	A2
7.4 Akış düzenleyici	PE

DN	Çıkışlar			Boru Kaplaması RD	Taban flanşı(EN 1092-1, DIN 2501'e uygun delinir.)				Adet
	A	B	C		DN	D	k	Cıvatalar	
80	1	2	2	1500	80	200	160	M 16	8
	2	2	2	1250					
100	1	2	2	1000	100	220	180	M 16	8
	2	2	2	1500					

Resimler, teknik veriler, boyutlar ve ağırlıklar üzerinde değişiklik yapma hakkı saklıdır.

Standart: ÖNORM F 2010 –EN 14384 ,EN 1074-6

ÖVGW/DVGW 'ya göre test edilmiştir.

Maksimum çalışma basıncı: 16 bar

Standart hidrant yüksekliği: 1,50 m(talep üzerine 1,25 m ve 1,00 mevcuttur)

Kalan su miktarı < EN 14384

Kullanım talimatı için: Sayfa 18

Hırsızlık önleme kepi: Sayfa D 5/1

Güvenlik kepi: sayfa D 4/2

Çalıştırma anahtarı: sayfa K 3/2

Diğer bağlantı şekli:Çift flanşlı bağlantı,(sayfa L 1/1'e bkznz.)

Sipariş No.	DN	Çıkışlar			Ağırlık kg	
		A	B	C		
5051H4	80		1	2	69,0	I
5053H4	80		2		68,0	I
5051H4	100	1	2		72,0	I
5053H4	100		2		70,0	I

DN 150 talep üzerine

Tasarım Özellikleri:

- İç malzeme tamamıyla korozyona dayanıklıdır.
- Gövde, taban plakası ve hidrant başlığı korozyona karşı kaplamalıdır.
- Gövde üzerinde bir çok çıkış bulunabilir, talep üzerine pozisyon değiştirilebilir.
- O ringler korozif olmayan malzemenin içerisinde yerleştirilir. (DIN 3547-T1)
- Minimum çalışma torku (MOT< 80 Nm, mst>250 Nm)
- Açma kapama limitleri
- 360° dönebilen başlık
- Basınç kontrollü otomatik drenaj sistemi (Min.drenaj süresi: 10 dk dan azdır.)
- Boşaltma çıkış bağlantısı PE 32 mm borusuyla sağlanır.
- Tüm iç parçaların değişimi kolaydır.
- Gövde üzerinde bir çok çıkış bulunabilir, talep üzerine pozisyon değiştirilebilir.
- Diğer standartlara göre çıkış ağız yapılabilir.
- EN 1074-1'e göre dezenfektanlara karşı dayanıklıdır.

Hidrant başlığı: Pük döküm, epoksi toz boyalı ,UV koruma kaplı,(RAL 9006 bkznz,sayfa 5)

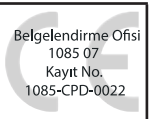
Gövde : galvanizli çelik boru 1.0037, kalın duvarlı UV'ye karşı koruma kaplamalı RAL 5003

İşletme Çıkışları: Paslanmaz çelik

Taban: Sfero döküm epoksi toz boya kaplı, RAL 5012(Syf. 5)

Debi:

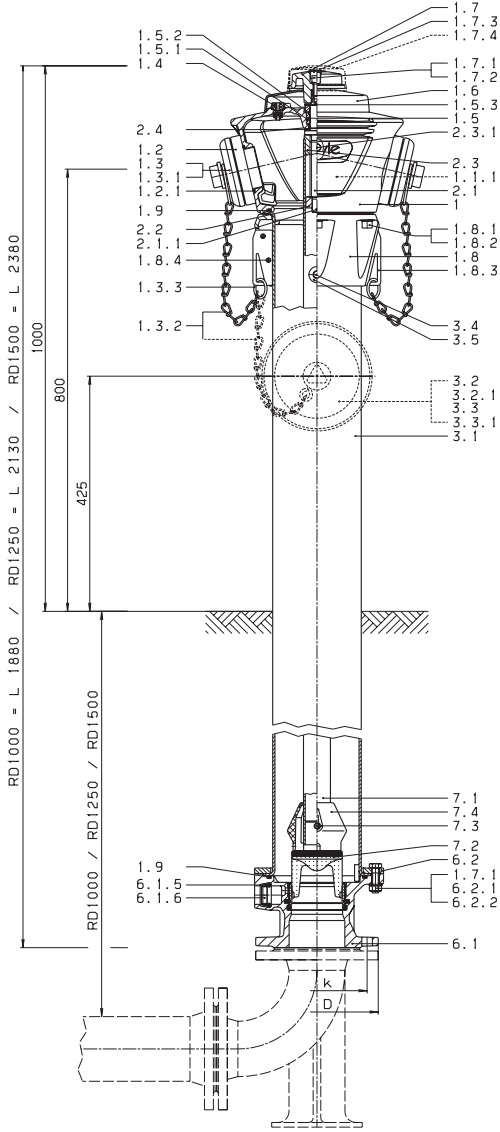
Hawle H4 hidrantların tümünde debi; 1 Bar diferansiyel basınç farkında, ÖNORM F 2010 ve EN 14384 tarafından talep edildenden daha yüksek değere sahiptir.



H4 Yer Üstü Yangın Hidrantı –Sabit Tip

Yedek parça siparişi için gerekli detaylar: Sipariş No. /DN/boru kaplaması/ yapım yılı

Hidrant başlığının arkasında hidranta ait bilgilerin yer aldığı kimlik plakası bulunur.



Parçalar	Malzeme
1 Hidrant Başlığı	Pik döküm EN 1503-3
1.1.1 Kimlik plakası	çeşitli
1.2 DN 80 C Kaplin DIN 14317 - C1 52 mm DN 100 B Kaplin DIN 14318 - B1 75 mm	Al
1.2.1 DN 80 O ring 64 x 4 DN 100 O ring 79 x 4	elastomer
1.3 DN 80 C kep DIN 14317 - C 4 DN 100 B kep DIN 14318 - B 4	G-Al
1.3.1 DN 80 C Düz sızdırmazlık contası DIN 14317-C3 DN 100 düz sızdırmazlık contası DIN 14318- B 4	elastomer
1.3.2 Kancalı zincir	A2
1.3.3 Zincir halkası	A2
1.4 Vantuz	POM
1.5 O ring burç	pirinç
1.5.1 O ring burç 32 x 4	elastomer
1.5.2 O ring burç 25 x 3,5	elastomer
1.5.3 sürtünme rondelası	POM
1.6 Kep	G-Al
1.7 İşletim somunu	G-Al
1.7.1 Rondela DIN 125-A 13	A2
1.7.2 Alyan civata DIN 912-M12X25	A2
1.7.3 İzolasyon kepi	PE
1.7.4 Hırsızlığa karşı güvenlik cihazı	Polistren
1.8 Hidrant başlığı için başlık flanşı	G-Al
1.8.1 Rondela	A2
1.8.2 Alyan civata DIN 912-M 12X25	A2
1.8.3 Sabitleştirici kelepçe	A2
1.8.4 Gergi DIN 1481-8X16	A2
1.9 O ring 170x6	elastomer
2.1 Sabit mil	A2
2.1.1 Pin DIN 94 - 4 x 25	A2
2.2 Durdurma somunu	A2
2.3 Gövde somunu	pirinç
2.3.1 Altıgen civata DIN 933 -M 8X10	A2
2.4 Sürtünme rondelası	POM
3.1 Hidrant kaidesi	çelik (EN 1503-3)
3.2 DN 80 B kaplin DIN 14318 - B1 75 mm DN 100 A kaplin DIN 14319 - A1 110 mm	Al
3.2.1 DN 80 O ring 79 x 4 DN 100 O ring 116 x 4	elastomer
3.3 DN 80 B kep DIN 14318 - B 4 DN 100 A kep DIN 14319 - A 4	G-Al
3.3.1 DN 80 B sızdırmazlık contası DIN 14318 - B3 DN 100 A sızdırmazlık contası DIN 14319 - A3	elastomer
3.4 Kılavuz pimi	A2
3.5 Kılavuz burcu	POM
6.1 Taban	DCI (EN 1503-3)
6.1.5 O ring 30,3x7,5	elastomer
6.1.6 klomp	POM
6.2 Taban flanşı	çelik
6.2.1 Altıgen civata DIN 933 - M 12 x 45	A2
6.2.2 Altıgen somun DIN 934 - M 12	A2
7.1 İşletim somunları	A2
7.2 Konik vana	pirinç/elastomer
7.3 Konik vana güvenlik pini	A2
7.4 Akış düzenleyici	PE

Üst kısımdaki kaplinin bağlantı açısı 77°

DN	Çıkışlar			boru kaplaması RD	Taban flanşı(EN 1092-1, DIN 2501'e uygun delinir)				
	A	B	C		DN	D	k	Çvatalar	Adet
80	1	2	2	1500 1250 1000	80	200	160	M 16	8
	2								
100	1	2		1000	100	220	180	M 16	8
	2								

Resimler, teknik veriler, boyutlar ve ağırlıklar üzerinde değişiklik yapma hakkı saklıdır.

Standardt ÖNORM F 2010 — EN 14384, EN 1074-6
ÖVGW / DVGW 'ye göre test edilmiştir.

Max. çalışma basıncı: 16 bar

Standart hidrant yüksekliği: 1,50 m (talep üzerine 1,25 m ve 1.00 mevcuttur)

Kalan su miktarı < EN 14384

Kullanım talimatı için: Sayfa I 8

Hırsızlık önleme kepi: Sayfa D 5/1

Güvenlik kepi: sayfa D 4/2

İşletme anahtarı: sayfa K 3/2

Sipariş No.	DN	Çıkışlar			Ağırlık kg	
		A	B	C		
5095H4	80		1	2	79,0	•
5096H4	80		2		78,0	•
5095H4	100	1	2		82,0	•
5096H4	100		2		79,0	•

DN 150 talep üzerine.

Tasarım Özellikleri:

- İç malzeme tamamıyla korozyona dayanıklıdır.
- Gövde, taban plakası ve hidrant başlığı korozyona karşı kaplamalıdır.
- Gövde üzerinde bir çok çıkış bulunabilir, talep üzerine pozisyon değiştirilebilir.
- O ringler korozif olmayan malzemenin içerisine yerleştirilir. (DIN 3547-T1)
- Minimum çalıştırma torku (MOT< 80 Nm, mst>250 Nm)
- Açma kapama limitleri
- 360° dönebilen başlık
- Basınç kontrollü otomatik drenaj sistemi .
Min.drenaj süresi: 10 dk dan azdır.)
- Boşaltma çıkış bağlantısı PE 32 mm borusuyla sağlanır.
- Tüm iç parçaların değişimi kolaydır.
- Gövde üzerinde bir çok çıkış bulunabilir, talep üzerine pozisyon değiştirilebilir.
- Diğer standartlara göre çıkış ağız yapılabilir.
- EN 1074-1'e göre dezenfektanlara karşı dayanıklıdır.

Hidrant başlığı: Deniz suyuna karşı korumalı temperli alüminyum alaşım ve UV koruma kaplı.

Gövde : Galvanizli çelik boru 1.0037, kalın duvarlı UV'ye karşı koruma kaplamalı , RAL 5003

İşletme Çıkışları: Paslanmaz çelik

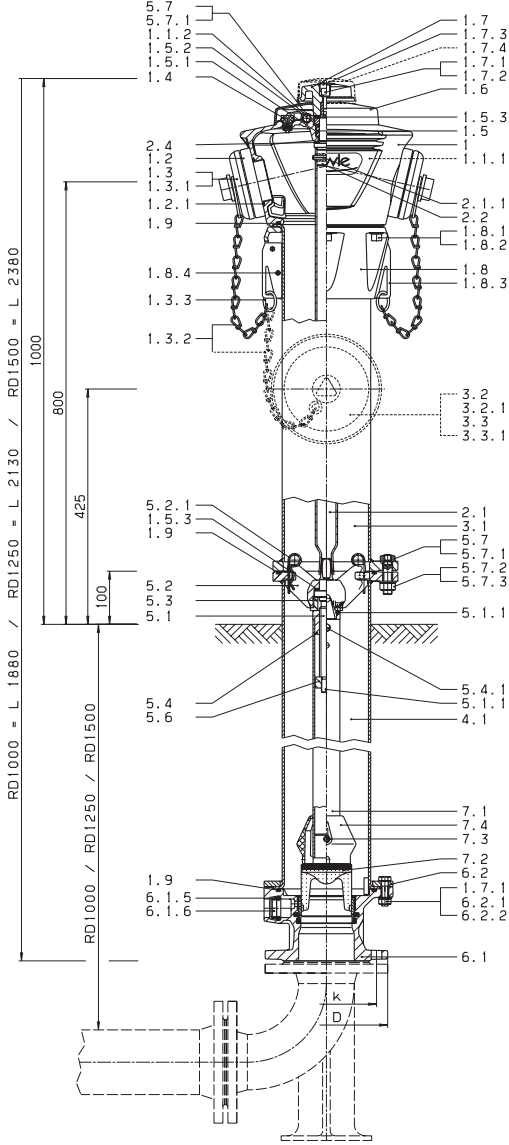
Taban: Sfero döküm epoksi toz boya kaplı, RAL 5012(Syf. 5)

Debi:

Hawle H4 hidrantların tümünde debi; 1 Bar diferansiyel basınç farkında, ÖNORM F 2010 ve EN 14384 tarafından talep edildenden daha yüksek değere sahiptir.



H4 Yer Üstü Yangın Hidrantı - Break Away (Kırılabilir Tip)



Yedek parça siparişi için gerekli detaylar:

Sipariş No. /DN/boru kaplaması yapım yılı

Hidrant başlığının arkasında hidranta ait bilgilerin yer aldığı kimlik plakası bulunur.

Parçalar	Malzeme
1 Hidrant Başlığı	Pik döküm (EN 1503-3)
1.1.1 Kimlik plakası	çeşitli
1.1.2 Anahtar	elastomer
1.2 DN 80 C Kaplin DIN 14317 - C1 52 mm	Al
DN 100 B Kaplin DIN 14318 - B1 75 mm	
1.2.1 DN 80 O ring 64 x 4	elastomer
DN 100 O ring 79 x 4	
1.3 DN 80 C kep DIN 14317 - C 4	G-Al
DN 100 B kep DIN 14318 - B 4	
1.3.1 DN 80 C Düz sızdırmazlık conta DIN 14317-C3	elastomer
DN 100 düz sızdırmazlık conta DIN 14318-B 4	
1.3.2 Kancalı zincir	A2
1.3.3 Zincir halkası	A2
1.4 Vantuz	POM
1.5 O ring burç	pirinç
1.5.1 O ring burç 32 x 4	elastomer
1.5.2 O ring burç 25 x 3,5	elastomer
1.5.3 Sürtünme rondelası	POM
1.6 Kep	G-Al
1.7 İşletim somunu	G-Al
1.7.1 Rondela DIN 125-A 13	A2
1.7.2 Alyan civata DIN 912-M12X25	A2
1.7.3 İzolasyon kepi	PE
1.7.4 Hırsızlığa karşı güvenlik cihazı	Polistren
1.8 Hidrant başlığı için başlık flanşı	G-Al
1.8.1 Rondela	A2
1.8.2 Alyan civata DIN 912-M 12X25	A2
1.8.3 Sabitleştirici kelepçe	A2
1.8.4 Gergi DIN 1481-8X16	A2
1.9 O ring 170x6	elastomer
2.1 Uzatma mili	A2
2.1.1 Gergi DIN 1481-8X16	A2
2.2 Pin	A2
2.4 Sürtünme rondelası	POM
3.1 Hidrant kaidesi-üst kısım	çelik (EN 1503-3)
3.2 DN 80 B kaplin DIN 14318 - B1 75 mm	Al
DN 100 A kaplin DIN 14319 - A1 110 mm	
3.2.1 DN 80 O ring 79 x 4	elastomer
DN 100 O ring 116 x 4	
3.3 DN 80 B kep DIN 14318 - B 4	G-Al
DN 100 A kep DIN 14319 - A 4	
3.3.1 DN 80 B sızdırmazlık conta DIN 14318 - B3	elastomer
DN 100 A sızdırmazlık conta DIN 14319 - A3	
4.1 Hidrant kaidesi-alt kısım	çelik (EN 1503-3)
5.1 Kırılabilir tip mil	A2
5.1.1 Pin DIN 914-4X25	A2
5.2 Mil yatağı	pirinç
5.2.1 Yaylı kılıp	A2
5.3 Güvenlik burcu	POM
5.4 Gövde somunu	pirinç
5.4.1 Altıgen civata DIN 933 - M 8X10	A2
5.6 durdurma somunu	A2
5.7 altıgen civata DIN 933-M8X10	A2
5.7.1 Civata mandalı	PE
5.7.2 Rondela DIN 125-A17	A2
5.7.3 Altıgen somun DIN 934 - M 16	A4
6.1 Taban	DCI (EN 1503-3)
6.1.5 O ring 30,3 x 7,5	elastomer
6.1.6 klomp	POM
6.2 Taban flanşı	çelik
6.2.1 Altıgen civata DIN 933 - M 12 x 45	A2
6.2.2 Altıgen somun DIN 934 - M 12	A2
7.1 İşletim somunları	A2
7.2 Konik vana	pirinç/elastomer
7.3 konik vana güvenlik pini	A2
7.4 Akış düzenleyici	PE

Üst kısımdaki kaplinin bağlantı açısı 77°

DN	Çıkışlar			Boru Kaplaması RD	Taban flanşı(EN 1092-1, DIN 2501'e uygun delinir)				
	A	B	C		DN	D	k	Cvatalar	Adet
80	1	2		1500	80	200	160	M 16	8
	2			1250					
100	1			1000	100	220	180	M 16	8
	2								

Resimler, teknik veriler, boyutlar ve ağırlıklar üzerinde değişiklik yapma hakkı saklıdır.

Standart: ÖNORM F 2010 – EN 14384, EN 1074-6

DVGW'ye göre test edilmiştir.

Maksimum çalışma basıncı: 16 bar

Standart hidrant yüksekliği: 1,50 m(talep üzerine 1,25 m ve 1.00 mevcuttur)

Kalan su miktarı < EN 14384

Güvenlik kepi: sayfa D 4/2

Çalıştırma anahtarı: Sayfa K 3/2

Tasarım Özellikleri:

- Yer üstü yangın hidrantı gerek korozyona dayanıklı malzemesi gerekse dikkate değer teknolojik yapı ve görüntüsüyle oluluka iddialdır.
- "Drop jacket teknolojisi" üst çıkış ağızlarının yetkili olmayan kişiler tarafından kullanımını engeller. B çıkışları yalnızca plastik başlık kilitli açıldıkten ve aşağıya düştükten sonra kullanılabilir.
- Tamamıyla korozyona dayanıklı malzemedendir.
- Hidrant başlığındaki kapatma klepesi için yeni akış teknolojisine uygundur.
- Basit açma ve kilitleme teknolojisi. Darbe emiciler sayesinde herhangi bir çarpmaya karşı çıkış bağlantı ağızları korunmuş olur.
- Minimum çalışma torku. MOT (minimum çalışma torku)<80 Nm, mst>250Nm)
- Açma ve kapatma limitleri
- 360° dönebilen başlık
- Kırılma sonrası kolay ve hızlı montaj
- Yedek civatalar (sipariş No. 8841) hidrant başlığının içerisinde yer alır.
- Break away tip hidranta mil muhafazası için güvenlik çubuğu bulunur.
- Basınç kontrolü otomatik drenaj sistemi, drenaj süresi 10 dk. dan azdır.
- Boşaltma çıkış bağlantısı ort. 32 mm lık PE boru ile yapılabilir.
- Tüm iç parçalar kolayca değiştirilebilir.
- Dezenfektanlara karşı dayanıklıdır.(EN 1074-1 Standardına göre dir)
- Basınç kontrolü otomatik drenaj sistemi, drenaj süresi 10 dk. dan azdır.
- Boşaltma çıkış bağlantısı ort. 32 mm lık PE boru ile yapılabilir.
- Tüm iç parçalar kolayca değiştirilebilir.
- Dezenfektanlara karşı dayanıklıdır.(EN 1074-1 Standardına göre dir)

Hidrant Başlığı: Deniz suyu koruması , temperli alüminyum alaşım, UV dayanımlı kaplama.

Drop Jacket: Darbe dayanımlı, UV 'ye dayanıklı plastik.

Gövde : Paslanmaz çelik ,kalın duvarlı, parlatılmış

İşletme çıkışları: Paslanmaz çelik

Taban: Paslanmaz çelik

Debi: Hawle H4 hidrantların tümünde debi; 1 Bar diferansiyel basınç farkında, ÖNORM F 2010 ve EN 14384 tarafından talep edildenden daha yüksek değere sahiptir.

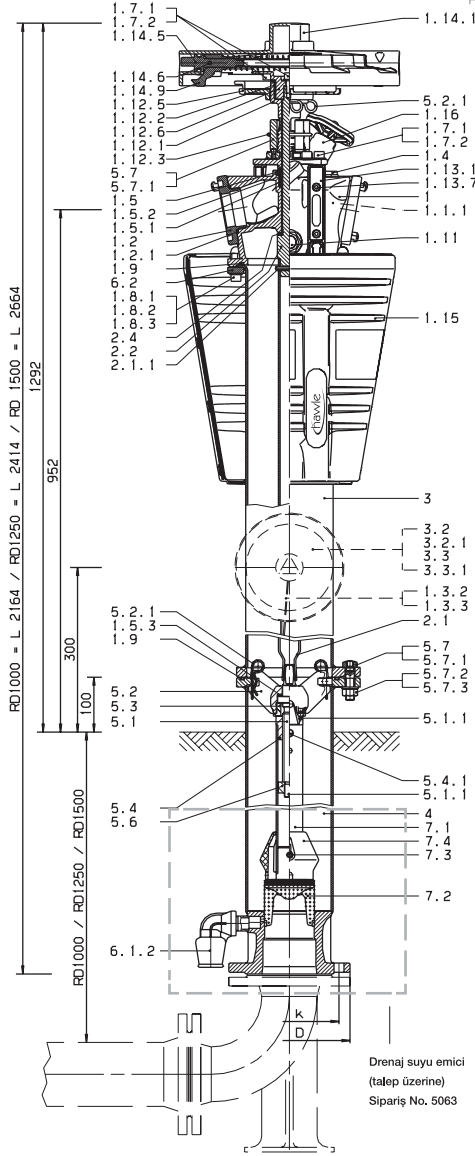
Sipariş No.	DN	Çıkışlar		Ağırlık kg	
		A	B		
5186	80	1	1	82,0	•
5186	100	2	2	83,0	•
5185	100	1	2	86,0	•



H4 Korozyona Dayanıklı Yer Üstü Yangın Hidrantı Drop Jacket(Teleskopik Başlık)

Yedek parça siparişi için gerekli detaylar: Sipariş No. /DN/boru kaplaması/ yapım yılı

Hidrant başlığının arkasında hidranta ait bilgilerin yer aldığı kimlik plakası bulunur.



Üst kısımdaki kaplının bağlantı açısı 80°

DN	Çıkışlar		Boru Kaplaması	Taban flanş(EN 1092-1, DIN 2501'e uygun delinir)			Cıvatalar	Adet
	A	B		DN	D	k		
80		2	1500	80	200	160	M 16	8
		2	1250					
100	1	2	1000	100	220	180	M 16	8
		2	1500					

Parçalar	Malzeme
1 Hidrant Başlığı	G-AI
1.1.1 Kimlik plakası	çesitli
1.2 B Kaplin DIN 14318-B1 75 mm	AI
1.2,1 O ring	elastomer
1.3,2 Kenetleme halkası	çesitli
1.3,3 Halat	A2
1.4 Vantuz	A2
1.5 O ring burç	POM
1.5.1 O ring burç 32 x 4	pirinç
1.5.2 O ring burç 25 x 3,5	elastomer
1.5,3 Sürtünme rondelası	elastomer
1.6 Kep	POM
1.7.1 Rondela DIN 125-A 13	A2
1.7.2 Alyan cıvata DIN 912-M12X25	A2
1.8.1 Rondela	A2
1.8.2 Alyan cıvata DIN 912-M 12X25	A2
1.8.3 Kep somunu DIN 1587-M12	A2
1.9 O ring 170x6	elastomer
1.11 Basınç göstergesi	pirinç
1.12.1 Sütun başlığı	G-AI
1.12.2 Yatak burcu	POM
1.12.3 O ring	elastomer
1.12.5 Başlık kilidi	pirinç
1.12.6 Başlık desteği	G-AI
1.13.1 Bant	POM
1.13.7 Alyan cıvata DIN 912 M 8X20	A2
1.14.1 Kapak kiliti	G-AI
1.14.5 Mil	1,4021
1.14.6 Düz pin	1,4305
1.14.9 Kilitleme çubuğu	pirinç
1.15 Drop Jacket(kırlabilir tip)	ABS
1.16 Hidrant kapağı, komple	AI
2.1 Uzatma milii	elastomer
2.1.1 Gergi DIN 1481-8X16	A2
2.2 Pin	A2
2.4 Sürtünme rondelası	POM
3 Hidrant kaidesi, komple	A4 (EN 1503-3)
3.2 DN 80 B kaplin DIN 14318 - B1 75 mm DN 100 A kaplin DIN 14319 - A1 110 mm	AI
3.2,1 DN 80 O ring 79 x 4 DN 100 O ring 116 x 4	elastomer
3.3 DN 80 B kep DIN 14318 - B 4 DN 100 A kep DIN 14319 - A 4	G-AI
3.3,1 DN 80 B sızdırmazlık contası DIN 14318 - B3 DN 100 A sızdırmazlık contası DIN 14319 - A3	elastomer
4 Hidrant kaidesi	A4 (EN 1503-3)
5.1 Kırlabilir tip mil	A2
5.1.1 Pin DIN 94-4X25	A2
5.2 Mil yatağı	pirinç
5.2.1 Yaylı klips	A2
5.3 Güvenlik burcu	POM
5.4 Gövde somunu	pirinç
5.4.1 Altıgen cıvata DIN 933 - M 8X10	A2
5.6 Durdurma somunu	A2
5.7 Altıgen cıvata (kırlabilir seri??) DIN 933-M8X10	A2
5.7.1 Cıvata mandali	PE
5.7.2 Rondela DIN 125-A17	A2
5.7.3 Altıgen somun DIN 934- M 16	A4
6.1.2 Bağlantı elemanı 1" / 90°	POM
6.2 Kilitleme halkası	G-AI
7.1 Mil	A2
7.2 Konik vana	pirinç/elastomer
7.3 Konik vana güvenlik pini	A2
7.4 Akış düzenleyici	PE

Standart: EN- 14339

ÖVGW/DVGW onaylı

Maks. Çalışma Basıncı: 16 bar

Standart hidrant yüksekliği: 1,5 m

Sipariş No.	Versiyon	PN	Boru*		
			1,00 m	1,25 m	1,50 m
5060	flanş bağlantısı DN 80	16			
5061	Boru ağızı bağlantısı DN 80				

* Opsiyonel ara uzunluklar mevcuttur.(en küçük boru kaplaması 0,85 m)

Tasarım özellikleri:

- Serbest akış
- Debi: Hawle H4 hidrantların tümünde debi; 1 Bar diferansiyel basınç farkında, ÖNORM F 2010 ve EN 14384 tarafından talep edildenden daha yüksek değere sahiptir.
- Sabit açma kapama çıkışlarıyla paslanmaz çelik mekanizma kireç ve kirlilikten etkilenmez.
- Epoksi kaplama ve korozyona dayanıklı malzeme ile mükemmel koruma sağlanır.
- Bakım gerektirmez.
- Basınç kontrollü otomatik drenaj sistemi, drenaj süresi 10 dk.dan azdır.
- Kalan su miktarı < EN 14384
- Minimum çalıştırma torku: (MOT<80 Nm , mst>250Nm)
- Basınç altında delme işlemiyle montajı mümkündür.(montaj, delme işleminden hemen sonra yapılır).

Bağlantı çeşitleri

Flanşlı Bağlantı

EN parçası, F parçası delme kelepçesi

Spigot bağlantı

B parçası, MMB parçası ,SM parçası ve MMN parçası hidrant kelepçesi, elektrofüzyon soket

Talep üzerine,

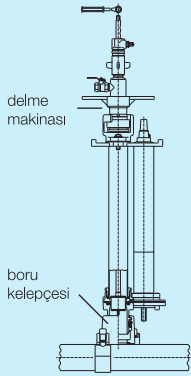
Yer altı uzatmaları 100-500 mm

Bükülme ve kirliliğe karşı korumalıdır.

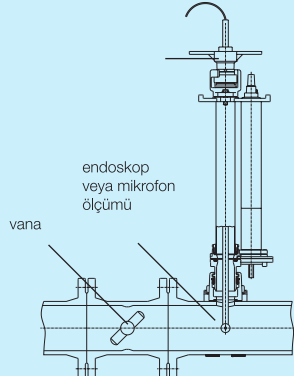
Belgelendirme Ofisi
1085 07
Kayıt No.
1085-CPD-0025



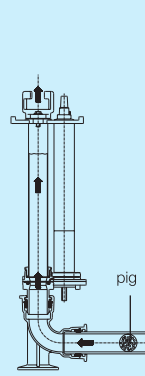
Basınç altı delme işlemi



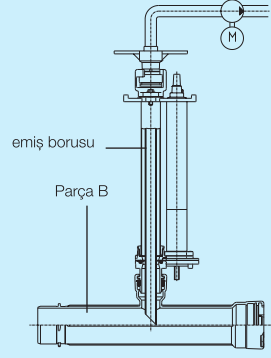
Boru kontrolü



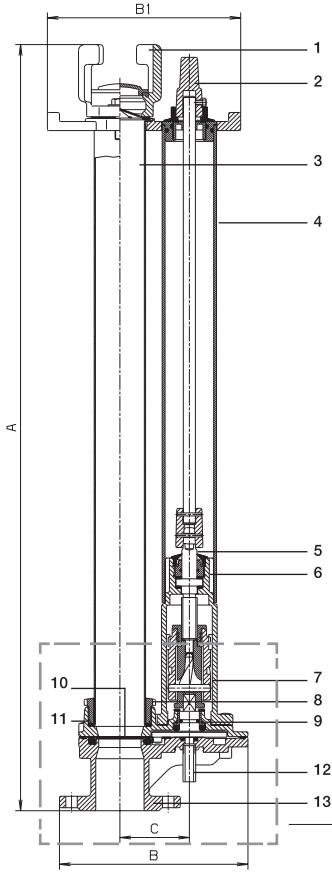
pigle boru temizleme



emiş borusu ile vana drenaj işlemi



Serbest Akışlı Yeraltı Yangın Hidrantı



Tavsiye: Drenaj suyu emici
Sipariş No. 5062

Parçalar	Malzeme
1 Çene kaplini	DCI (EN 1503-3)
2 İşletim somunu	DCI
3 boru	SS (EN 1503-3)
4 plastik boru koruması	PP
5 mil	SS
6 dişli	DCI
7 tahrik plakası	SS
8 somun halkası	PA
9 dinamik sonsuz dişli	Ms
10 vana plakası	SS
11 hidrant kapağı	DCI (EN 1503-3)
12 pis su boru bağlantısı	
13 Spigotlu veya flanşlı hidrant çıkışı	DCI (EN 1503-3)

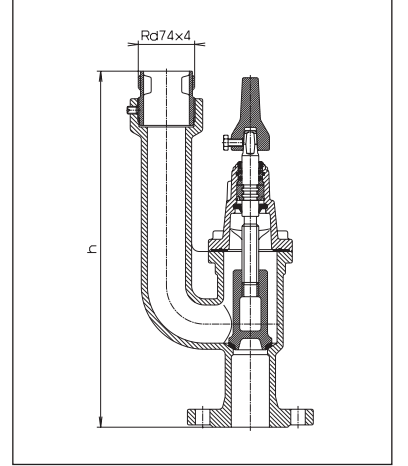
Sipariş No.	Bağlantı	Boru Uzunluğu	A	B	B1	C	Ağırlık(kg)
5060	Flanş DN 80	1,00 m	740	280	320	115	35,0
		Spigot DN 80	990	280	320	115	37,5
		1,50 m	1240	280	320	115	39,5
5061	Süngü DN 80	1,00 m	785	280	320	115	31,5
		1,25 m	1045	280	320	115	34,0
		1,50 m	1295	280	320	115	36,0

Sipariş No.	Versiyon	PN	DN	Toplam yükseklik/mm	Ağırlık kg	
5080	Yuvarlak dişli çıkış	10	50	466	16,0	•
5081	Süngülü kaplin			555	19,0	•

Yuvarlak dişli çıkışlı

Flanş DN 50

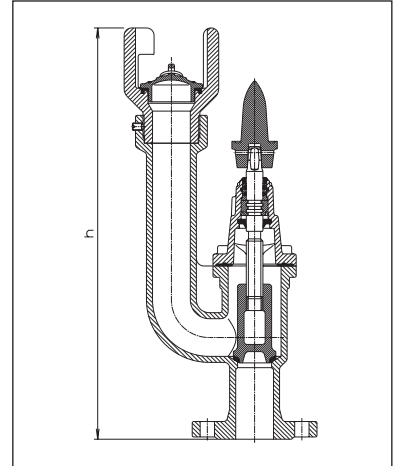
Pik döküm, epoksi toz boyalı, drenajsız



Bayonet Kaplin DN 50

DN 50 flanş

Pik döküm, epoksi toz boyalı, drenajsız



Resimler, teknik veriler, boyutlar ve ağırlıklar üzerinde değişiklik yapma hakkı saklıdır.

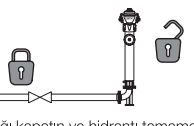
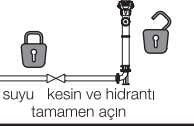
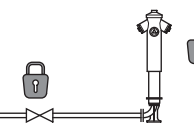
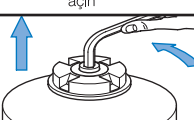






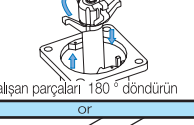

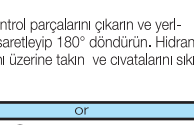





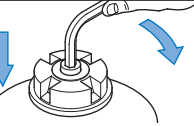

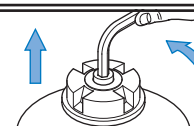
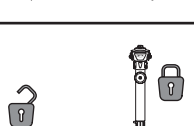


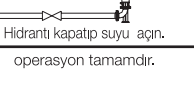
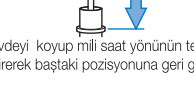





MONTAJ

İŞLETME VE BAKIM

Hazırlık çalışmaları	Hidrant Montajı	Hidrant Başlığının Dönme	Yıllık Kontrol
<p>1</p> <p>öneri: hidrantan önce bir sürgülü vana monte edin.</p>	<p>1</p> <p>flaşları çapraz şekilde cıvatalayın ve soketleri bağlayın</p>	<p>1</p> <p>Gerdirme kilidindeki cıvataları gevşetin.</p>	<p>1</p> <p>Hidranti kapalı olduğundan emin olunuz.</p>
<p>2</p> <p>tabanı hazırlayın. Montaj yüksekliğine dikkat edin(kırılabilir tip hidrant: kırılabilir boru 12 +/- 6 cm zemin seviyesinden yukarıda)</p>	<p>2</p> <p>hidranti iki tarafından destekleyin.</p>	<p>2</p> <p>Başlığı istenen yöne doğru çevirin .</p>	<p>2</p> <p>Kapağı kaldırın.</p>
<p>3</p> <p>1" (1-3 m) drenaj borusunu hazırlayın</p>	<p>3</p> <p>taahhüt borusunu monte edin. Çakıllı bölüme uzatın.basınç testi-boşaltınız.</p>	<p>3</p> <p>Cıvataları sıkın.</p>	<p>3</p> <p>Boşaltın.</p>
<p>4</p> <p>hidrant montajı için flanş veya soket bağlantısını hazırlayın.</p>	<p>4</p> <p>çukuru yeniden doldurun.</p>	<p>Dikkat: Taban flanşının cıvatalarını açmayın!</p>	<p>3</p> <p>Boşaltın.</p>
Kırılabilir Tip Hidranta Kırılma Durumu			
<p>1</p> <p>Kırılabilir tip hidrantın kontrolü(hasar veya kirlenme var mı?)</p>	<p>4</p> <p>Kep ve işletim somununu kaldırın.</p>	<p>7</p> <p>60 Nm tork ile cıvataları sıkın</p>	<p>4</p> <p>Hidranti kapatın.</p>
<p>2</p> <p>Eğer gerekirse flanş temizleyin.</p>	<p>5</p> <p>Yedek cıvataları alınız ve yeniden sıralayın, kepin içerisinde değiştirin.</p>	<p>8</p> <p>Kep ve işletim somununu monte edin</p>	<p>5</p> <p>drenaj sesine dikkat edin(sizce tamire ihtiyaç var mı?)</p>
<p>3</p> <p>O ringi yerleştirin.</p>	<p>6</p> <p>gövdeyle taban bağlantısını yapın.</p>	<p>9</p> <p>operasyon tamamdır.</p>	<p>6</p> <p>Kapağı yeniden yerine takın.</p>

Yerüstü Hidrantları Çalıştırma Talimatı

Yerüstü hidrantı – Tahliye işlemi. Drenaj gevşetme –Tapanın değiştirilmesi-teleskopik hidrant yer üstü hidrantlarında yükseklik ayarı.

Sabit tip.		Kırılabilir Tip(Break away)		Teleskopik	
Eğer drenaj mekanizması gevşetilmişse, 5. adımı atlayın. Eğer vana kapağı değiştirilmek zorundaysa 4. adımı atlayın.		Eğer drenaj mekanizması gevşetilmişse, 5. adımı atlayın. Eğer tapa değiştirilmek zorundaysa 3. adımı atlayın. Eğer teleskopik hidrantın yüksekliğini ayarlamak gerekirse , 4,5 ve 7.			
1	 Kaynağı kapatın ve hidrantı tamamen açın	1	 suyu kesin ve hidrantı tamamen açın	1	 Suyu kapatıp hidrantı komple açın.
2	 Çalıştırma somunu ve kepi açın.	2	 Cıvataları söküp kırılma noktasından gövdeyi çıkarın	2	 Cıvataları tamamen çıkartın
3	 Cıvataları gevşetin ve başlığı kaldırın.	3	 Yay klipsini çıkartın ve mil yatağını sabitleme mekanizmasından döndürerek çıkartın.	3	 İşletim somununu saat yönüne çevirin ve gövdeyi kaldırın veya istenen yüksekliğe getirin.
4	 Kontrol parçalarını çıkarın ve yerlerini işaretleyip 180° döndürün. Hidrant başlığını üzerine takın ve cıvatalarını sıkın.	4	 Çalışan parçaları 180° döndürün or	4	 çalışan parçaların yerlerini işaretleyin, kaldırın ve 180° döndürün.
5	 Kontrol parçalarını çıkarın, tapayı değiştirin , kontrol parçasını söküp, başlığı yerine takın ve cıvataları sıkın.	5	 Çalışan parçalarını çıkarın, tapayı değiştirin , parçaları tekrar yerine takın	5	 Çalışan parçaları çıkartın ve değiştirip takın.
6	 Kep ve işletim somununu yerine	6	 Mil yatağını kilitleyin ve yaylı klipsi takın	6	 İşletim somununu ve kepi çıkartın.
7	 Hidrantı kapatın ve kaynağı açın.	7	 gövdeyle tabanı birleştirin.	7	 Gövdeyi koyup mili saat yönünün tersine çevirerek baştaki pozisyonuna geri getirin.
8	 operasyon tamam.	8	 60 Nm torkla cıvataları sıkın	8	 Yükseklik ayarlamada kelepçeyi ve sızdırmazlık ringini yükseltin ve cıvataları sıkın.
		9	 Hidrantı kapatıp suyu açın. operasyon tamamdır.	9	 Hidrantı kapatın.
		10	 operasyon tamamdır.	10	 Limit somununun alt tarafını 16-17 mm'ye ayarlayın.
				11	 operasyon tamamdır.
				12	 suju açın.
				13	 operasyon tamamdır.

Resimler, teknik veriler, boyutlar ve ağırlıklar üzerinde değişiklik yapma hakkı saklıdır.